

Technische Daten VACUDEST S

450 – 750 m³ Industrieabwasser pro Jahr

- Flexible Anpassung der Aufbereitungsleistung ohne zusätzlichen Platzbedarf
- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

VACUDEST S

Unsere VACUDEST S ist jetzt noch flexibler. Denn die Aufbereitungsleistung lässt sich innerhalb der Baugröße und ohne zusätzlichen Platzbedarf erhöhen. Einfach und günstig mittels Softwareupdate.

VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Activepowerclean Wärmetauscher, selbstreinigend, zur Reduktion der Betriebskosten
- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol ph-Regler zur weiteren Destillatqualitäts-Verbesserung
- e-Service, Fernwartung über die Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Schallschutz und vieles mehr

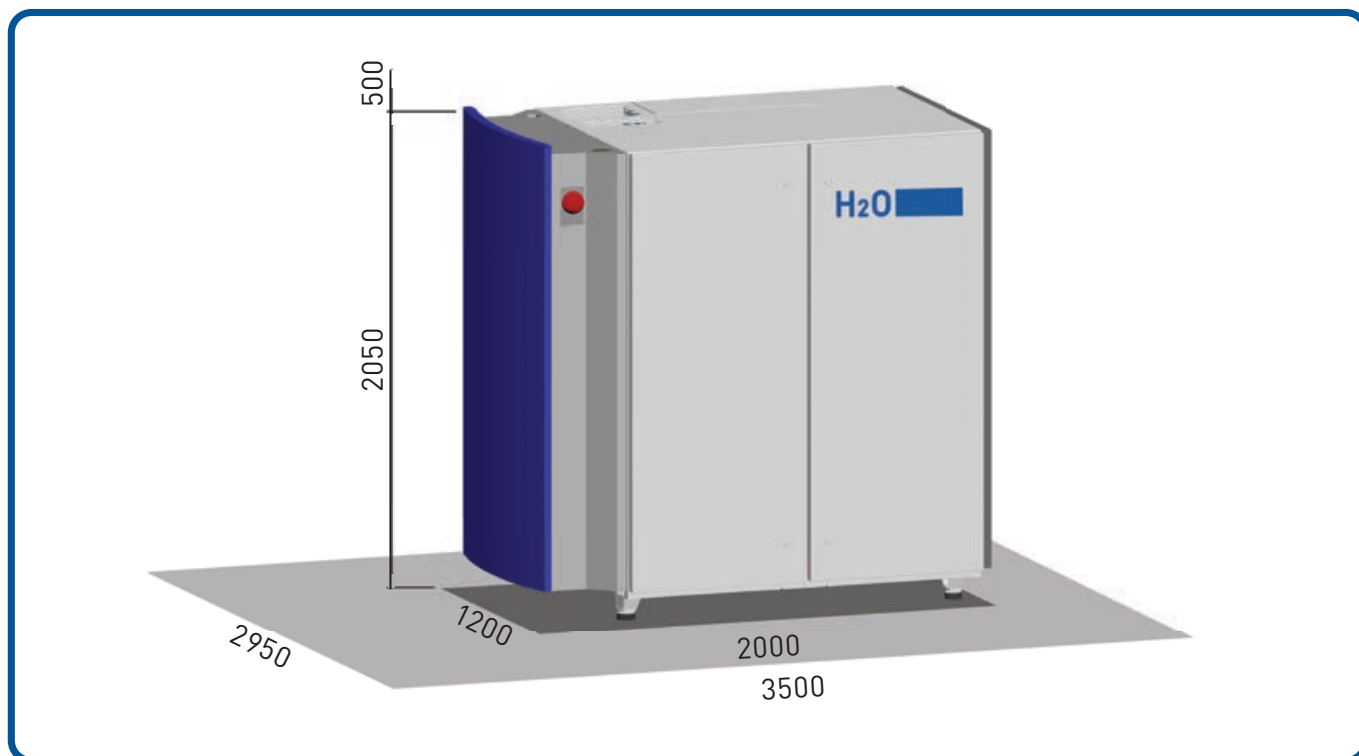


Technische Daten

| Betriebsstunden-Paket | Aufbereitungsleistung / Jahr | Referenzleistung mit reinem Wasser | Durchschnittsleistung mit Abwasser | Elektrische Anschlussleistung | Gewicht (Leer) | Energieverbrauch ab* |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------------|
| bis 5.250 h / Jahr | ~ 450 m ³ | 125 l/h | 94 l/h | 11 kW | 1.280 kg | 60 kWh/m ³ |
| bis 7.000 h / Jahr | ~ 600 m ³ | | | | | |
| bis 8.750 h / Jahr | ~ 750 m ³ | | | | | |

* Energieverbrauch kann in Abhängigkeit der verwendeten Materialien und Ausstattungsoptionen abweichen

Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystemes mit optimalem Wartungsraum

Copyright © H2O GmbH 2024 - DE-DB-07/2024